

KARTONSAN ÜRÜN SPESİFİKASYONU

GT1: LUXTRIPLEX KARTON

İyi bir perdah ve stiffness özelliğine sahip olan Luxtriplex kartonun üst kat ve alt katına kuşe uygulanmıştır. Alt katı beyaz renklidir. % 100 oranında geri dönüştürülmüş kağıttan üretilmiş olup baskı, kutu yapımı ve dolun makinalarında rahat çalışma özelliğine sahiptir.

Gramaj	Kalınlık	Boy Stiffness	Taber °15		Ort Stiffness**
			En Stiffness		
225	245	5,1	2,8	3,8	
250	285	7,0	3,9	5,2	
280	330	9,6	5,1	7,0	
300	360	11,5	6,5	8,7	
350	425	17,8	9,3	12,9	
400	495	24,7	13,2	18,1	
450	575	35,8	18,0	25,4	

GD2: EXPRINT KARTON

İyi bir perdah ve stiffness özelliğine sahip olan Exprint kartonun üst kat ve alt katına kuşe uygulanmıştır. Alt katı gri renkli olup 96 - 98% oranında geri dönüştürülmüş kağıttan üretilmiştir.

Gramaj	Kalınlık	Boy Stiffness	Taber °15		Ort Stiffness**
			En Stiffness		
225	265	5,1	2,9	3,9	
250	305	7,2	4,0	5,4	
280	350	10,2	5,3	7,4	
300	380	12,0	6,6	8,9	
350	450	18,7	10,2	13,8	
400	540	27,1	13,5	19,1	
450	615	38,4	18,4	26,6	

GD3: NORMPRINT KARTON

Sadece üst katında kuşe bulunan, alt katı gri renkli Normprint karton 100 % oranında geri dönüştürülmüş kağıttan üretilmiş olup baskı, kutu yapımı ve dolun makinalarında rahat çalışma özelliğine sahiptir.

Gramaj	Kalınlık	Boy Stiffness	Taber °15		Ort Stiffness**
			En Stiffness		
280	350	8,5	3,8	5,7	
300	375	11,0	5,0	7,4	
320	405	13,8	5,6	8,8	
350	450	18,0	7,2	11,4	
400	530	25,2	9,6	15,6	
450	600	35,0	13,8	22,0	
500	650	42,0	16,8	26,6	

NORMPRINT - LINER KARTON

Sadece üst katında kuşe bulunan, alt katı gri renkli Normprint Liner karton 100 % oranında geri dönüştürülmüş kağıttan üretilmiş olup laminasyon, baskı, kutu yapımı ve dolun makinalarında rahat çalışma özelliğine sahiptir.

Gramaj	Kalınlık	SCT (cd)	Patlama
200	235	3,0	360
225	265	3,2	400

	Luxtriplex	Exprint	Normprint	Normprint - Liner
Beyazlık	82	82	78	80
Beyazlık - Alt Kat	69	-	-	-
PPS	2,0	2,0	2,5	2

Parametre	Gramaj	Kalınlık	Stiffness	Beyazlık (Elrepho)	PPS	Patlama	SCT - cd
Birim	gr/m ²	µm	mNm	%	µm	kPa	kNm
Tolerans	± 3%	± 5%	-15%	-1% -2% (Alt)	+ 0,5	-10%	-0,3
Ölçüm Methodu	ISO 536	ISO 534	ISO 2493	ISO 2470	ISO 8791-4	ISO 2759	ISO 9895

* Numune Alma işlemi ISO 186 Metoduna göre yapılır. Şartlandırma T 23 ± 1 °C ve RH: 50 ± 3%

** Geometrik ortalama stiffness değeri verilmiş olup, $\sqrt{Bstiffness \cdot E}$ Stiffness formülü ile hesaplanmıştır. Kalite Sınıflandırmasında, Geometrik Ortalama Stiffness değeri dikkate alınmaktadır.